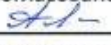


**Муниципальное бюджетное образовательное учреждение «Фроловская  
основная общеобразовательная школа»**

«Согласовано»

  
зам. директора по УВР  
/А.В. Лагунова/  
27.06.2018

«Утверждаю»

  
директор школы  
/И.Г. Старкова/  
Приказ № 125 от 02.07.2018

Рассмотрено  
на заседании педсовета  
протокол №7 от 27.06. 2018

**Тематическое планирование**

предмет Технология . *Старческое*  
класс 9(б) *дел.*  
учитель Черемных С. В.

2018-2019

## **Пояснительная записка**

На уроки профессионально-трудового обучения в 9 классе отводится 8 часов в неделю. Таким образом на столярное дело отводится 272 часа в год (34 учебные недели).

Тематическое планирование разработано к программам специальной (коррекционной) образовательной школы 8вида под редакцией В.В. Воронковой (2012г), в соответствии с авторской программой по столярному делу С.Л. Мирского и Б.А. Журавлева.

Тематическое планирование ориентировано на использование учебника: Журавлев, Б.А. Столярное дело: учеб. Пособие для учащихся 7-8 классов вспомогательной школы Б.А. Журавлев. – М.: Просвещение, 1989.

На уроки профессионально-трудового обучения в 9 классе отводится 8 часов в неделю. Таким образом на столярное дело отводится 272 часа в год (34 учебные недели). Тематическое планирование разработано к программам специальной (коррекционной) образовательной школы 8вида под редакцией В.В. Воронковой (2012г), в соответствии с авторской программой по столярному делу С.Л. Мирского и Б.А. Журавлева.

Тематическое планирование ориентировано на использование учебника: Журавлев, Б.А. Столярное дело: учеб. Пособие для учащихся 7-8 классов вспомогательной школы Б.А. Журавлев. – М.: Просвещение, 1989.

**Цель** - подготовить школьников к поступлению в ПУ соответствующего типа и профиля. Разделение на столяров и плотников происходит на основе учительского анализа степени усвоения школьниками учебного материала за 5-8 классы.

Планирование включает теоретические и практические занятия. Предусматриваются лабораторные работы и упражнения. Преподавание базируется на знаниях, получаемых учащимися на уроках черчения, естествознания, истории и других предметов.

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, креплением деталей в изделиях и украшением их; приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними; некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, краски, овладевают навыками правильности выполнения трудовых операций. Оценка результатов своей и чужой работы также входит в программу обучения.

## Тематическое планирование программного материала по столярному делу в 9 классе специальной (коррекционной) общеобразовательной школы

Большое внимание уделяется технике безопасности, эстетическому воспитанию (тема «Художественная отделка столярного изделия»). Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию подростков с ограниченными умственными способностями.

№-урока	Содержание занятий	Кол-во час.
1-2	Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте П.Р. Повторение материала 8 кл.: заточка ножей рубанков.	2
3-4	Эстетические требования к изделию П.Р. Изготовление стенок шкатулки, организация рабочего места.	2
5-6	Виды изделий, оформленные по технологии маркетри П.Р. Выполнение разметки под гребни и пазы.	2
7-8	Принципы правильного подбора материалов для маркетри. П.Р. Сборка изделия основы, подгонка шипов.	2
9-10	Стоимость различных материалов. П.Р. Сборка изделия основы, подгонка шипов.	2
11-12	Виды красителей. П.Р. Изготовление верхней крышки шкатулки.	2
13-14	Технологические варианты перевода рисунков на фанеру. П.Р. Нарезание простых геометрических фигур.	2
15-16	Требования, предъявляемые к качеству инструмента и его заточке П.Р. Заправка ножа-косяка на оселке.	2
17-18	Виды бумаги, пригодной для нанесения рис. из шпона П.Р. Набор на бумагу простейшего геометрического орнамента.	2
19-20	Виды клеев. П.Р. Нанесение набора без использования повышения температуры.	2
21-22	Технологические требования при работе с клеем. П.Р. Нанесение набора без использования повышения температуры.	2
23-24	Эстетические требования к пропорциям призматического объекта П.Р. Изготовление заготовок под основу	2
25-26	Соответствие текстуры торцевых и боковых граней. П.Р. Раскрой заготовки из одной целой для выполнения требований качества.	2
27-28	Склеивание синтетическим клеем. Основная технология. П.Р. Сборка корпуса на клей в зажимах.	2
29-30	Способы изгот. шкатулок: разрезные и разъемные, вставные крышки. П.Р. Прямолинейное строгание листовых пород древесины.	2
31-32	Плотность и симметричность рисунка. Основные пропорции, орнаменты для кромок П.Р. Черчение упрощенного варианта рисунка на линованной бумаге.	2
33-34	Основная техника трехгранной выемки геом. орнамента. П.Р. Резьба основной композиции ножом— косяком	2
35-36	Распределение усилия, правильные движения для достижения качества. П.Р. Резьба основной композиции при помощи ножа-косяка.	2

37-38	Меры предупреждения пожара. Инструкции по ПБ Правила поведения при пожаре Лаб. работа: составление схемы эвакуации мастерских.	2
39-40	Использование первичных средств пожаротушения, правила пользования электроприборами. П.Р. Обеспечение безопасности на производстве.	2
41-42	Виды журнальных столиков П.Р. Заготовка материала под основные элементы: столешницу и ножки	2
43-44	Материал для изготовления мебельных единиц. П.Р. Разметка и строгание ножек, выборка фасона.	2
45-46	Инструменты для выборки криволинейного контура. П.Р. Изготовление криволинейной ножки.	2
47-48	Правила сборки деревянного щитка на круглых вставных шипах. П.Р. Фугование и подгонка деталей.	2
49-50	Правила сборки деревянного щитка на круглых вставных шипах. П.Р. Фугование и подгонка деталей.	2
51-52	Требования точности, прочности и качества П.Р. Сборка столешницы насухо и на клей.	2
53-54	Требования прочности при креплении столешницы. П.Р. Монтаж основания и столешницы на шкантах	2
55-56	Основные принципы сборки изделия. П.Р. Сборка столика журнального по операциям.	2
57-58	Основные принципы сборки изделия. П.Р. Сборка столика журнального по операциям.	2
59-60	Повторение правил техники маркетри. П.Р. Нарезание рисунка, нанесение на основу.	2
61-62	Пути избежания дефектов. П.Р. Набивка орнамента, отделка лаком	2
63-64	Письменный опрос по способам художественной отделки П.Р. Изготовление лопатки для тефлоновой посуды.	2
65-66	Повторение правил БТ. Общие сведения о мебельном производстве. П.Р. Разработка плана работы на четверть.	2
67-68	Виды мебели, бытовая мебель. П.Р Изготовление кухонной полки из массива.	2
69-70	Стол, табуреты, полки, кровати, кресла, шкафы. П.Р. Сборка щитков на шкантах, клею.	2
71-72	Стол, табуреты, полки, кровати, кресла, шкафы. П.Р. Сборка щитков на шкантах, клею.	2
73-74	Функциональное назначение офисной мебели П.Р. Распиловка щитка.	2
75-76	Стеллажи, этажерки, столы рабочие раздвижные, тумбочки. П.Р. Изучение чертежей и изготовление деталей сложной формы	2
77-78	Стеллажи, этажерки, столы рабочие раздвижные, тумбочки. П.Р. Изучение чертежей и изготовление деталей сложной формы	2
79-80	Секционная мебель. П.Р. Сборка изделия насухо.	2
81-82	Технико-экономические требования к мебели. П.Р. Проверка выполненных работ, отделка.	2
83-84	Брусок, обкладка, штапик. П.Р. Выполнение заготовительных операций для табурета складного.	2
85-86	Брусок, обкладка, штапик. П.Р. Выполнение заготовительных операций для табурета складного.	2

87-88	Фаска, смягчение, закругление. П.Р. Изготовление основных деталей табурета, снятие фасок.	2
89-90	Калевка, фальц, пластик, свес, гребень, паз. П.Р. Разметка и обработка торцев деталей.	2
91-92	Порядок приема и увольнения. Особенности приема на малые предприятия. П.Р. Сборка осн. элементов стенок на шкантах.	2
93-94	Перевод на другую работу. Отстранение. Виды оплаты, охрана труда. Трудовая и производственная дисциплина. Лаб. раб.: моделирование производства. Труд молодежи, ущемление прав и трудовые споры.	2
95-96	Виды раб. дня. Сменность, количество рабочего времени в неделю. П.Р. Изготовление табурета. Крепление основных стенок и крышек.	2
97-98	Виды раб. дня. Сменность, количество рабочего времени в неделю. П.Р. Изготовление табурета. Крепление основных стенок и крышек.	2
99-100	Выполнение заказов школы П.Р. Изготовление подставок под цветы.	2
101-102	Комбинированная подставка под цветы. П.Р. Точение основных стоек по шаблонам.	2
103-104	Комбинированная подставка под цветы. П.Р. Точение основных стоек по шаблонам.	2
105-106	Разметка ножки по шаблону. П.Р. Точение цилиндрической заготовки, выборка фасонных поверхностей.	2
107-108	Крепление и подготовка заготовки на планшайбе. П.Р. Точение упорной шайбы.	2
109-110	Крепление и подготовка заготовки на планшайбе. П.Р. Точение упорной шайбы.	2
111-112	Способы изготовления криволинейной детали. П.Р. Выпиливание щитка при помощи электролобзика.	2
113-114	Ручная фрезерная машина. П.Р. Фасонное фрезерование. (Ознакомление.)	2
115-116	Долбление гнезд П.Р. Долбление гнезд.	2
117-118	Способы отделки изделия, прозрачное покрытие. П.Р. Имитация ценных пород, ламинирование лаком.	2
119-120	Виды мебели, трудовое законодательство, правила БТ при изготовлении мебели. П.Р. Изготовление криволинейной ножки для подставки под цветы.	2
121-122	План работы на четверть. ТБ при работе в столярной мастерской. П.Р. Разработка правил БТ при ремонте мебели.	2
123-124	Назначение облицовки мебели. П.Р. Изготовление этажерки. Выбор и разметка щита.	2
125-126	Назначение облицовки мебели. П.Р. Изготовление этажерки. Выбор и разметка щита.	2
127-128	Строганный и лущеный шпон П.Р. Исследование свойств шпона.	2
129-130	Подготовка фанкряжа, распаривание, механическое получение шпона. П.Р. Выпиливание сложного контура щитка этажерки со округлениями.	2
131-132	Трудности, возникающие при облицовке в условиях учебной мастерской.	2

	П.Р. Облицовка 1 поверхности щитка доступным материалом.	
133-134	Преимущества и недостатки современных клеев. П.Р. Фанерование кромки с помощью синтетического клея.	2
135-136	Набор в «елку», «в конверт», П.Р. Устранение дефектов, подчистка, реставрация.	2
137-138	Подготовка клеевого раствора для покрытия поверхности. П.Р. Снятие свесов и гуммированной ленты.	2
139-140	Использование искусственного пленочного материала при изготовлении мебели П.Р. Точение стоек, облицовка цилиндрических стоек пленкой.	2
141-142	Использование искусственного пленочного материала при изготовлении мебели П.Р. Точение стоек, облицовка цилиндрических стоек пленкой.	2
143-144	Применение пленок, качество и цена изделия. П.Р. Выполнение облицовки щитка пленкой.	2
145-146	Виды фурнитуры. П.Р. Сборка этажерки из готовых элементов.	2
147-148	Виды фурнитуры. П.Р. Сборка этажерки из готовых элементов.	2
149-150	Петли и направляющие полозки. Назначение П.Р. Отделка этажерки при помощи лака	2
151-152	Петли шарнирные, рояльные, мебельные, петли для баров. П.Р. Ремонт школьных столов-бюро с соединением дверок на петли.	2
153-154	Петли шарнирные, рояльные, мебельные, петли для баров. П.Р. Ремонт школьных столов-бюро с соединением дверок на петли.	2
155-156	Стяжки, крепеж, кронштейны, держатели. П.Р. Ремонт школьной мебели, связанный с заменой неподвижных деталей.	2
157-158	Назначение запорных устройств и их монтаж. П.Р. Ремонт шкафов, сервантов, секретеров.	2
159-160	Назначение запорных устройств и их монтаж. П.Р. Ремонт шкафов, сервантов, секретеров.	2
161-162	Дефекты столярного изделия: виды, приемы выявления и устранения. П.Р. Ремонт стульев и табуретов с дефектами.	2
163-164	Дефекты столярного изделия: виды, приемы выявления и устранения. П.Р. Ремонт стульев и табуретов с дефектами.	2
165-166	Виды опасностей при разборке столярного изделия. П.Р. Осмотр изделия, выявление дефектов и составление дефектной ведомости.	2
167-168	Замена деталей с трещинами, сколами и др. П.Р. Выявление и замена деталей с изготовлением новых.	2
169-170	Ремонт оконных рам, дверей, встроенных шкафов. П.Р. Заделка трещин клеевыми шпатлевками, усиление соединений.	2
171-172	Ремонт оконных рам, дверей, встроенных шкафов. П.Р. Заделка трещин клеевыми шпатлевками, усиление соединений.	2
173-174	Виды тепло— и гидроизоляции: вата минеральная, пакля, лента фум и т.п. Л.Р. Классификация материалов по назначению	2
175-176	Жидкие и консистентные смазки и их применение П.Р. Смазка зажимов верстаков, резьбовых соединений оборудования.	2

177-178	Покрывтия и пропитки различных изделий. П.Р. Практическое повторение, выполнение заказов школы.	2
179-180	Покрывтия и пропитки различных изделий. П.Р. Практическое повторение, выполнение заказов школы.	2
181-182	БТ при самостоятельной работе. П.Р. Изготовление плечиков для одежды.	2
183-184	Точность и зависимость качества от прочности. П.Р. Сборка плечиков.	2
185-186	Соблюдение технологической дисциплины. П.Р. Соединение плечиков с поперечной рейкой.	2
187-188	Монтаж крючков для плечиков. П.Р. Использование приспособления для загибания проволоки.	2
189-190	Правила БТ при сборке на гвоздях. П.Р. Изготовление ящиков под рассаду.	2
191-192	Сборка основного короба П.Р. Изготовление ящиков под рассаду.	2
193-194	Виды шиповых соединений. П.Р. Изготовление по заказу мебельных ящиков. (Под картотеки)	2
195-196	Виды шиповых соединений. П.Р. Изготовление по заказу мебельных ящиков. (Под картотеки)	2
197-198	Изготовление вставок, замена деталей, школьной мебели. П.Р. Разборка, составление дефектной ведомости.	2
199-200	Технология восстановления покрытий. Правила БТ при работе. П.Р. Шлифовка, шпатлевка, повторная шлифовка, покраска изделий.	2
201-202	Инструктаж по безопасности труда П.Р. Изготовление ящика мебельного из фанеры.	2
203-204	Инструктаж по безопасности труда П.Р. Изготовление ящика мебельного из фанеры.	2
205-206	Изготовление мебели. П.Р. Сборка ящика на клей.	2
207-208	Развитие массового и мелкоштучного пр-ва мебели, различия. П.Р. Подбор материала для изготовления секционного стола.	2
209-210	Развитие массового и мелкоштучного пр-ва мебели, различия. П.Р. Подбор материала для изготовления секционного стола.	2
211-212	Механизация и автоматизация столярных работ. П.Р. Разметка и изготовление заготовок под столешницу.	2
213-214	Механизация и автоматизация столярных работ. П.Р. Разметка и изготовление заготовок под столешницу.	2
215-216	Значение повышения производительности труда для снижения себестоимости продукции. П.Р. Механизация облицовочных работ. Практическая ручная облицовка.	2
217-218	Механизация сборочных работ на крупном производстве. П.Р. Подгонка и установка боковых стенок	2
219-220	Механизация сборочных работ на крупном производстве. П.Р. Подгонка и установка боковых стенок	2
221-222	Транспортировка готовой продукции между цехами и вне их. П.Р. Монтаж фурнитуры на готовое изделие.	2
223-224	Транспортировка готовой продукции между цехами и вне их. П.Р. Монтаж фурнитуры на готовое изделие.	2
225-226	Рассмотрение основного технологического процесса. П.Р. Сборочный цех. Основные виды работ. Запись профессий на меб. производстве.	2

227-228	Преимущества, конструктивные элементы, основные узлы и детали. П.Р. Монтаж распашной дверки.	2
229-230	Преимущества, конструктивные элементы, основные узлы и детали. П.Р. Монтаж распашной дверки.	2
231-232	Правила изготовления блоков секционной мебели. П.Р. Монтаж ящиков в тумбу стола.	2
233-234	Правила изготовления блоков секционной мебели. П.Р. Монтаж ящиков в тумбу стола.	2
235-236	Соединения на винты и уголки крепежные. П.Р. Демонтаж сборочных единиц.	2
237-238	Дверки распашные, раздвижные и откидные. П.Р. Изготовление дверок.	2
239-240	Петли, шарниры, защелки и замки. П.Р. Монтаж фурнитуры.	2
241-242	Петли, шарниры, защелки и замки. П.Р. Монтаж фурнитуры.	2
243-244	Способы транспортировки секционной мебели. Сборочно-разборочные операции. П.Р. Изготовление подставки под телевизор.	2
245-246	Работа по заказам, основные принципы. П.Р. Сборка столярного щитка на круглых шипах	2
247-248	Работа по заказам, основные принципы. П.Р. Сборка столярного щитка на круглых шипах	2
249-250	БТ при резании стамеской. П.Р. Обработка кромок калевкой, фрезерование.	2
251-252	БТ при токарных работах, требования к оборудованию. П.Р. Заготовка материала, черновая обработка.	2
253-254	Правила разметки деталей по шаблону. П.Р. Точение стоек, выборка фасонных поверхностей.	2
255-256	Правила разметки деталей по шаблону. П.Р. Точение стоек, выборка фасонных поверхностей.	2
257-258	Принципы подгонки шипов по отверстию. П.Р. Подгонка стоек, точение набалдашников.	2
259-260	Принципы подгонки шипов по отверстию. П.Р. Подгонка стоек, точение набалдашников.	2
261-262	Правила сборки мебели по последовательности операции. П.Р. Подгонка соосности, засверливание, сборка столешниц	2
263-264	Краски-эмали НЦ. П.Р. Подготовка поверхности и первичная покраска. Сушка, повторная покраска.	2
265-266	Использование фабричного крепежа. П.Р. Сверление и монтаж пластиковых роликов.	2
267-268	Полирование. П.Р. Повторное шлифование, покраска, полировка.	2
269-270	Двухъярусная полка. П.Р. Подбор материала, раскрой и самостоятельное изготовление по чертежу.	2
271-272	БТ при массовом производстве столярной продукции. П.Р. Ремонт и техническое обслуживание рабочих мест, оборудования мастерской.	2